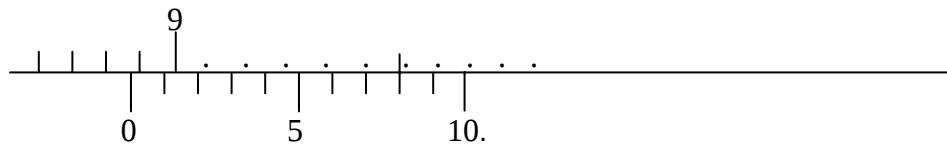


III. TÉTEL (30 pont) – Varianta 028

III.1. Az összeválogatás módszerével végzett szerelés technológiai folyamatában több műveletre van szükség, amelyek során különböző helyzetek adódnak. Elemezzék őket, és válaszoljanak a következő követelményekre: **(20p.)**

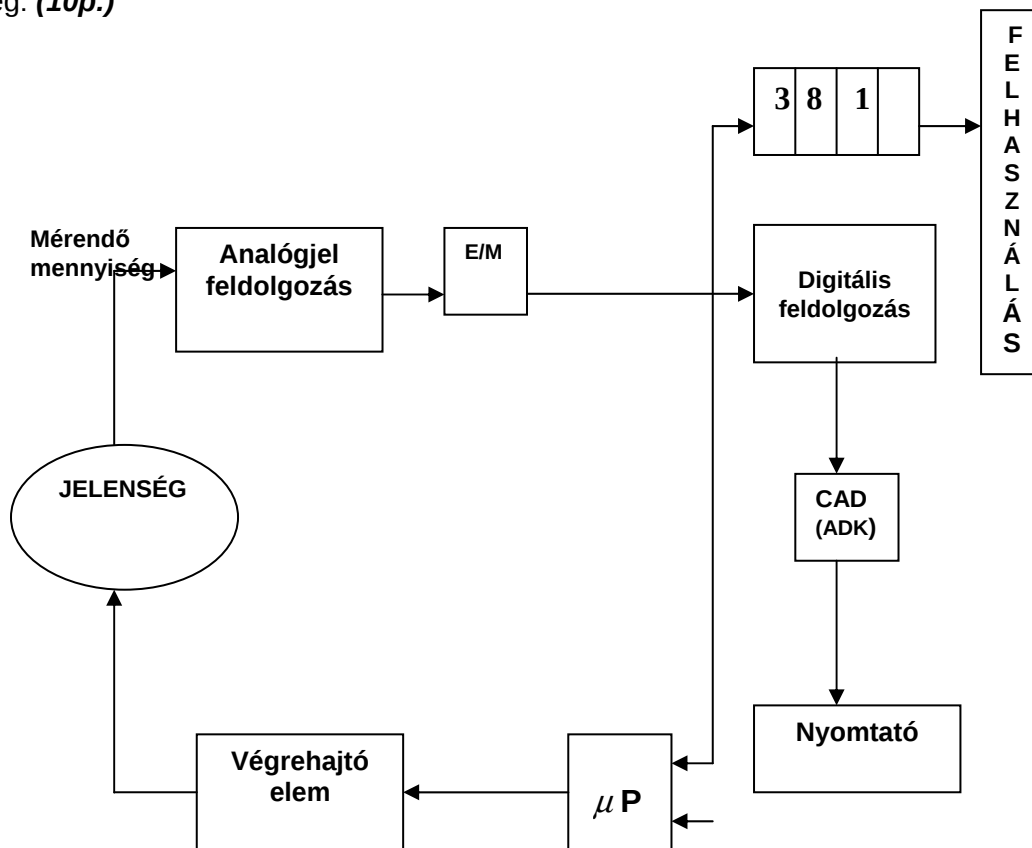
a. Azonosítsák azt az eszközt, amelynek osztásjelei az alábbi ábrán láthatók, és írják le a mérési pontosságát.



b. Sorolják fel az illető eszköz másik két lehetséges mérési pontosságát, és rendezzék ezeket az alkatrészek tényleges méretét meghatározó pontosság növekvő sorrendjében.

c. Olvassák le az eszköz által mért értéket és írják le a mérés eredményét a fenti ábrának megfelelően, ha a tolómérce hosszú mérőcsőreivel furatmérést (belső méretet) végzünk.

III.2. Tanulmányozzák a lánckapcsolású digitális mérőrendszer vázlatát és határozzák meg: **(10p.)**



a. Milyen lehet az analóg-digitális konverter (CAD) kimenő számjele?

b. Magyarázzák meg, mi történik az analóg jellel.