

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 079

- II.1.** Nevezze meg a szegecselt kötés fogalmát. (4p.)
- II. 2.** Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: (6p.)
- a.** Az érzékenységet, a mérőműszereken észlelt kimenő mennyiség változása és az ezt okozó _____ változásának aránya adja meg.
- b.** A levegő referencia nedvességtartalmának értékei _____ közötti intervallumban lehetnek, a levegő relatív nedvességtartalmának egységében kifejezve.
- c.** A komplex mérőeszközök használati utasításai előírják ezek előkészítését a _____ érdekében.
- II.3** Sorolja fel azt a két lehetőséget, amellyel az ellenőrzési folyamat biztosítja a megmunkálási és kivitelezési folyamatok termelékenységének növelését. (10p.)
- II.4.** Az ábra egy hegesztési eljárást ábrázol. (10p.)
- a.** Azonosítsa az eljárást.
- b.** Határozza meg a hegesztési eljárás következő jellemzőit:
- energiafogyasztás
 - hegesztés minősége
 - termelékenység
- c.** Írja le azokat a hegesztési varratokat, amelyek ezzel az eljárással létrehozhatók.

Buncăr de flux = fedőpor tartály

Tub flexibil pentru aspirarea fluxului = hajlékony cső a fedőpor bevezetésére

Cap automat (tractor)= vezérlőtábla

Zgură = salak

Sârmă de sudură =elektrodhuzal

