

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 072

II.1 Nevezzen meg két kritériumot, amelyek szerint a gépgyártásban megválasztják a megmunkálási pontosságot mérő- és ellenőrző eszközöket és módszereket.

(4p)

II.2 Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt:

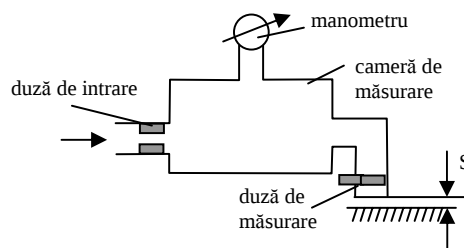
(6p)

- A $38^{+0,03}_{-0,10}$ méret ellenőrzéséhez a mérőórát(1)..... mm méretre nullázzák.
- A mérőműszeren észlelt kimenő mennyiség változása és az előidéző bemenő mennyiség változásának aránya jelenti a mérőműszer.....(2)..... nevezett metrológiai jellemzőt.
- A homloksüllyesztés az a mechanikai megmunkálási művelet, amelyet a(3)..... művelet után maradt sorják eltávolítására használnak.

II.3 Adott az alábbi mérési vázlat:

(10p)

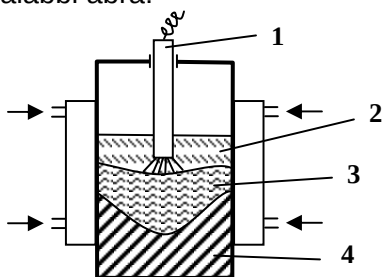
duza de intrare = beömlési fúvóka
duza de masurare = mérési fúvóka
manometru = nyomásmérő
camera de masurare = mérőkamra



- Nevezze meg a bemutatott mérőberendezést és sorolja fel annak 3 jellemzőjét;
- Pontosítsa a kimenő mennyiséget, és ennek függőségét a mérőberendezés elemeitől.

II.4 Adott az alábbi ábra:

(10p)



- Azonosítsa a szerelési eljárást;
- Említse meg a felhasználási területét;
- Nevezze meg az 1, 2, 3, 4 jelzésű részeket.