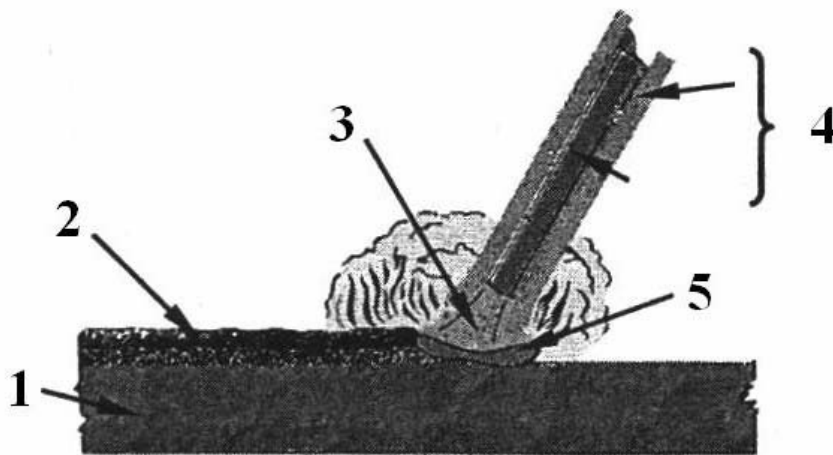


II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 066

- II. 1. Határozza meg a **hegesztési varrat** fogalmát. (4p.)
- II. 2. Írja a vizsgalpra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: (6p.)
- a. Az érzékenységet, a mérőműszeren észlelt kimenő mennyiség változása és az előidéző bemenő mennyiség változásának(1)..... adja meg.
 - b. A metrológiai megbízhatóság (működési biztonság) egy rendszernek azon képessége, hogy meghibásodás nélkül(2)..... egy adott időintervallum alatt.
 - c. Egy mérőműszernek több(3).....intervalluma lehet.
- II. 3. Az alábbi ábrán a bevont fémelektrodás kézi ívhegesztés munkavázlata látható. Írja a vizsgalpra a számozott elemek megnevezését. (10p.)



- II. 4. A mérőeszközöket a gyártás jellege szerint is választják.
Soroljon fel:
- a. az egyedi és kissorozatú gyártásnál használt három mérőeszközt.
 - b. a nagysorozatú és tömeggyártásnál használt két mérőeszközt.

(10p.)