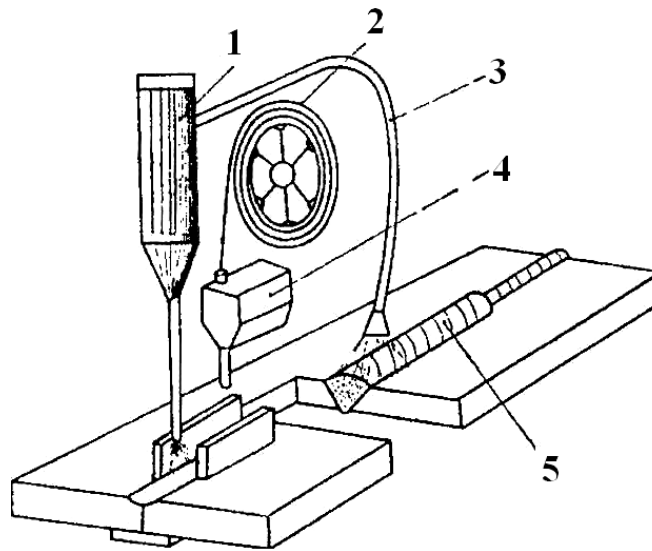


II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 065

- II. 1.** Sorolja fel a szilárd illesztésű szorító kötés két előnyét. **(4p.)**
- II. 2.** Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: **(6p.)**
- a. A környezeti mikroklíma hatása a.....(1).....eszközökre kétféleképpen nyilvánul meg: visszafordítható és visszafordíthatatlan módon.
 - b. Lágýforrasztásnál, a fémes forrasztóanyag olvadási hőmérséklete(2)..... mint 450°C.
 - c. A beosztás értéke a mért mennyiség változásának nagyságát jelenti két.....(3)..... osztásjel között.
- II. 3.** Az alábbi ábrán, a fedettívű automatikus hegesztési eljárás berendezésének vázlata látható. Nevezze meg a vizsgalapra, a berendezés alkotórészeit. **(10p.)**



II.4. A mérőeszközöket a gyártás jellege szerint is választják. (10p.)

- a. Soroljon fel középsorozatú gyártásnál használt három mérőeszközt.
- b. Soroljon fel nagysorozatú és tömeggyártásnál használt két mérőeszközt.