

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 060

II. 1. Írja le a lángképződést gázhegesztésnél.

(4p.)

II. 2. Írja a vizsgalatra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt:

(6p.)

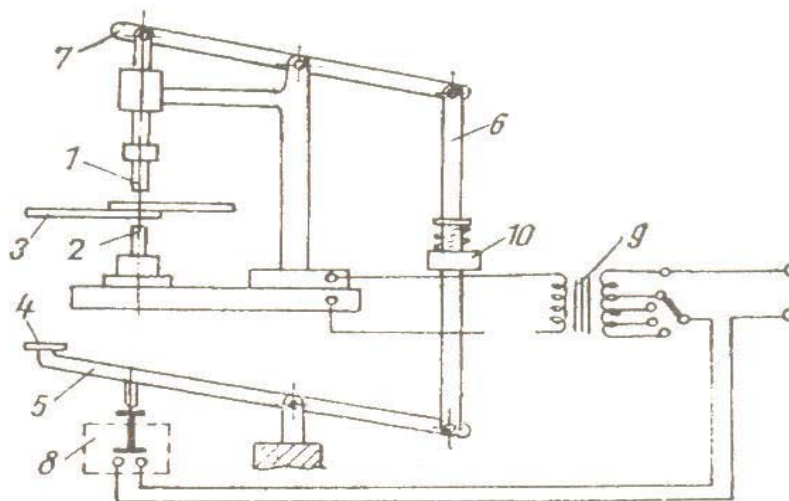
- a. A forrasztott kötések méreetszámozása az egyes méreetszámok(1)..... melletti feltüntetésével történik.
- b. A pontosság, a mérőműszer kijelzése (értékmutatás) és a mért mennyiség valódi értéke közötti(1)..... jelenti.
- c. A tömörítés a szegecs körüli lemezszélek összenyomását jelenti, a jó(3)..... érdekében.

II. 3. Soroljon fel, a mérőkészülékek műszaki dokumentációja által tartalmazott öt összetevő elemet.

(10p.)

II. 4. Az ábrázolt berendezést egy nem oldható kötés létrehozása érdekében használják.

(10p.)



Követelmények:

- a. Neveze meg az alkalmazott nem oldható kötési módot.
- b. Azonosítsa az **1, 3, 5** számozású elemeket.
- c. Írja le a **4** számú elem megnevezését és a berendezésben betöltött szerepét.