

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 059

II. 1. Határozza meg a szegecseles fogalmát. **(4p.)**

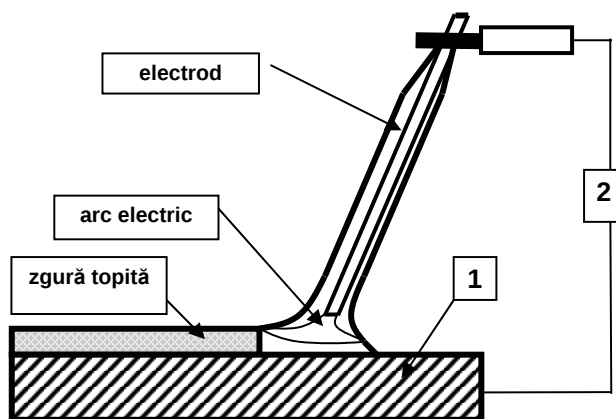
II. 2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt:

(6p)

- a. A tengelyirányú sajtoló kötésnél, az érintkező felületeket sajtolás előtt(1).....és megolajazzák.
- b. A metrológiai megbízhatóság (működési biztonság) egy rendszernek azon képessége, hogy(2)..... nélkül működjön egy adott időintervallum alatt.
- c. A réz-szilícium-cink ötvözet a(3)..... forrasztás gyakran használt adalékanyaga.

II. 3. Sorolja fel a mérőeszközök megválasztásának öt kritériumát (szempont). **(10p.)**

II. 4. Az ábra a bevont fémelektrodás hegesztési eljárást (SEI) mutatja. **(10p.)**



- a. Azonosítsa az 1, 2 jelölésű elemeket.
- b. Potosítsa, milyen típusú fémek hegesztésére használják ezt az eljárást.
- c. Nevezze meg azt a fizikai mennyiséget, amely meghatározza a hegesztendő anyag hegesztési mélységét (hegfürdő mélységét).

Electrod = elektróda

Arc electric = villamosív

Zgura topita = olvadt salak