

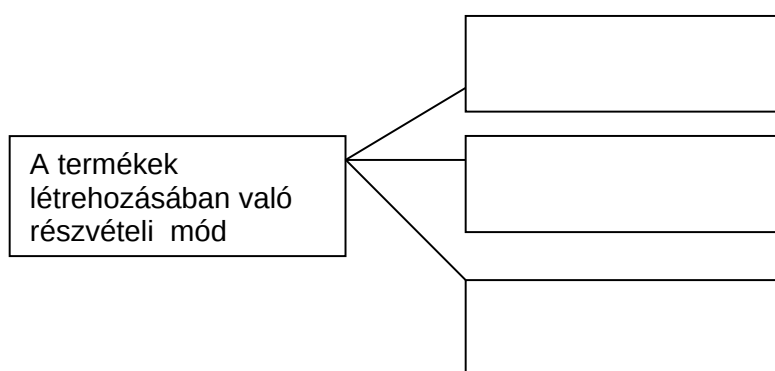
II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 055

II.1. Határozza meg a mérőeszközök válaszidejének (beállási idejének) fogalmát. (4p.)

II.2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: (6p.)

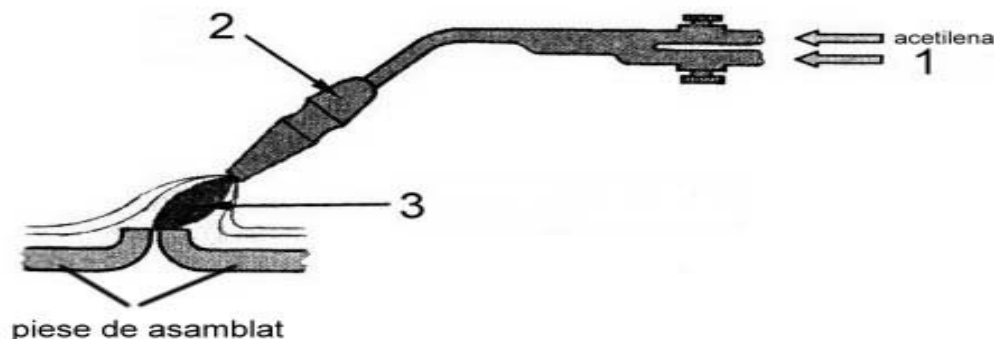
- A forrasztás a fémalkatrészek(1)..... kötési eljárása, amely megolvadt állapotban lévő adalékanyaggal történik.
- A(2)..... nevezett művelet, a lemezszelek szegecs körüli összenyomását jelenti a jobb tömítés érdekében.
- A tengelyirányú sajtoló illesztésnél, a nyomóerő csökkentése és az alkatrészek(3)..... elkerülése érdekében, az érintkezési felületeket sajtolás előtt megtisztítják és megolajozzák.

II. 3. Az alábbi séma a termelési folyamatok egyik osztályozását mutatja be.



- Egészítse ki az üres részeket az osztályozásnak megfelelő termelési folyamatok típusaival.
- Adjon egy-egy példát két termelési folyamatra az előbbi hátriból. (10p.)

II.4. Az alábbi ábra egy szerelési eljárást ábrázol. (10p.)



Piese de asamblat = összeszerelendő alkatrészek
Acetilena = acetilén

- Azonosítsa az eljárást.
- Pontosítsa az 1, 2, 3 számozású elemeket.