

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 054

II. 1. Pontosítson kettőt a mérőeszközök metrológiai és gazdasági mutatóiból.

(4p.)

II. 2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt:

(6p.)

- a.** A salakfűrdős hegesztésnél a víz körforgása(1).....csúszósarukon át történik.
- b.** A sajtoló vonalhegesztés elektródái(2)..... alakúak.
- c.** A(3)..... hegesztést, a csöveknek csőfalakhoz (csövek átvezetése lapokon) való szerelésére használják.

II. 3. Nevezzen meg öt előforduló hibát a szegecselésnél.

(10p.)

II.4. A szegecselés egy nem oldható kötés létrehozására szolgáló eljárás.

- a.** Azonosítsa a szegecs alkotó részeit.
- b.** Nevezzen meg kettőt a szegecselt kötések előnyeiből és hátrányaiból.

(10p.)