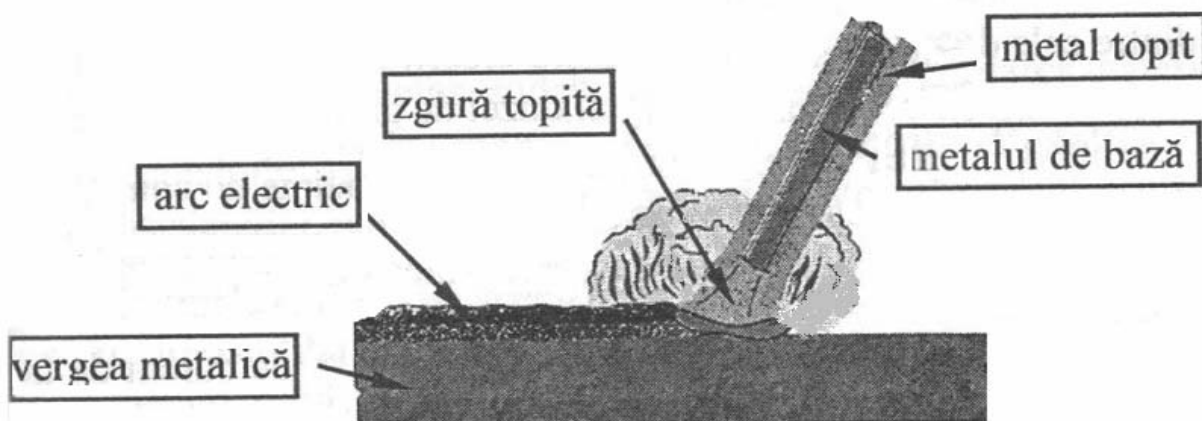


II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 036

- II.1. Határozza meg egy mérőkészülék mérési tartományának fogalmát. (4p)
- II.2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: (6p)
- Melegszegecselesnél a furat átmérője 1-1,5 mm-rel(1).....kell legyen, mint a szegecsszár átmérője.
 - . Forrasztáskor lejátszódó fizikai jelenség, az alapanyag és a forrasztó ötvözet közötti(2)..... alapszik
 - A kézi ívhegesztésnél, amikor a pozitív pólusra a munkadarabot és a negatívra az elektródát kötik,akkor a kötés.....(3)..... polaritású.

II.3. Az alábbi ábrán a bevont fémelektrodás villamos ívhegesztés látható. Az alkotó részek megnevezései tévesen vannak elhelyezve. Készítse el újra az ábrát és tüntesse fel helyesen az alkotó elemek megnevezéseit. (10p)



Metal topit = olvadt fém
Metal de baza = alapfém
Vergea metalica = fémpálca
Arc electric = villamos ív
Zgura topita = olvadt salak

II.4. (10p)
A mellékelt ábra egy, a gyakorlatban használt mérőeszközt ábrázol.

- Nevezze meg ezt a mérőeszközt.
- Azonosítsa 1, 4, 13 számozású alkatrészeket.

