

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 035

II.1. Határozza meg a nem oldható kötés fogalmát. (4p)

II.2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt. (6p)

- a. A szegecs egy szabványosított(1)....., amely kezdőfejből, hengeres szárból és zárófejből áll.
- b. A szegecselés kivitelezése érdekében, a szegecsszár(2).....kell legyen, mint a szegecselendő lemezek összvastagsága.
- c. Az acélok hegeszthetősége(3)..... a szénttartalom növekedésével.

II.3. (10p)

Az alábbi táblázatban a mérési módszerek és eszközök kiválasztási szempontjait *helytelenül* tüntették fel. Rendezze át a kiválasztási szempontokat, olyan módon, hogy ezek összhangban legyenek a mérési módszerekkel és eszközökkel.
Jellemezzen egy, a kezelő által elérhető mérőeszközökre vonatkozó metrológiai mutatót.

Sorszám	Kiválasztási szempontok	Mérési módszerek és eszközök
1	Automatizálási fok	hagyományos számítógépes
2	Termelés mennyisége	nem automatizált félig automatizált automatizált
3	Korszerűsítési fok	egyedi sorozat tömeg
4	Kihasználtsági fok	célirányos (szakosított) tipizált csoportos modulált

II.4. (10p)

- a. Nevezzen meg három nem oldható kötést.
- b. Nevezze meg az egyik kötés két előnyét.