

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 034

II.1. Határozza meg a mérőműszerek érzékenységének fogalmát. (4p)

II.2. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: (6p)

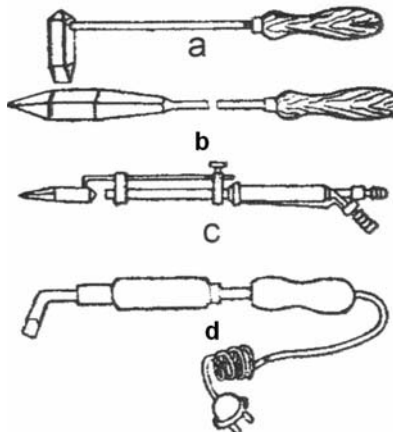
- A műszaki kézikönyv, a mérőműszerek és felszerelések használati utasításai képezik a.....(1).....
- A szegecselés kivitelezése érdekében, a szegecsszár(2).....kell legyen, mint a szegecselendő lemezek összvastagsága.
- A méréstechnikák alkalmazásához előírt hőmérsékleti intervallum $+20^{\circ}\text{C}$ és $+23^{\circ}\text{C}$ között van, és ezt(3)..... nevezzük.

II.3. Az alábbi táblázat A oszlopa a szegecselési hibákat, míg a B oszlop a hibák okait tartalmazza, véletlenszerű felsorolással. Alakítsa át a táblázatot oly módon, hogy a hibák találjanak az őket kiváltó okokkal.

(10p)

Sorszám	A oszlop – szegecselési hiba	B oszlop –a hiba oka
1	A szegecsszár nem tölti ki a furatot	A szegecsszár igen hosszú
2	Sorjázott szegecsfej	A zárófej elégtelen sajtolása Az előírtnál vékonyabb szárú szegecs használata
3	Az alkatrészek bevágásokat tartalmaznak a szegecsfej körül	A fejező helytelen ráhelyezése Helytelen felmelegítés Túl rövid szegecsszár
4	A szegecs zárófeje repedezett	Fejező széle túlzottan éles
5	A zárófej nem alakult ki teljesen	Nem megfelelő szegecsanyag

II.4. Az alábbi ábra négy, nem oldható kötés kivitelezésénél használt szerszámot ábrázol. (10p)



- Nevezze meg a szerszámokat.
- Határozza meg azt a nem oldható kötést, amelynek szerszámai láthatók.