

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 028

II.1. Határozza meg a „hegesztés” fogalmát.

(4p.)

II.2. Írjátok a vizsgalapra az alábbi kijelentések esetében a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt:

(6p.)

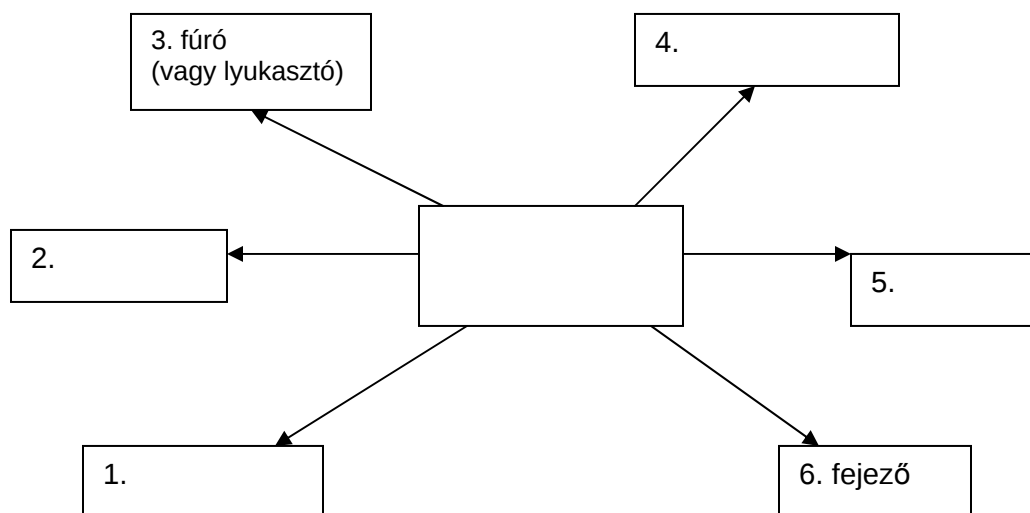
a. Egy mérőeszköz azon metrológiai tulajdonságát, amelyet a kimenő mennyiség változása (Δy) és az ezt létrehozó mérendő mennyiség változása (Δx) közötti arány határoz meg,(1)..... nevezzük.

b. Az(2)..... megválasztása nagymértékben befolyásolja a minőségi hegesztési varrat létrehozását. A bevonat lehet: savas (A), bázikus (B), cellulóz (C), oxidáns (O), titán-oxidos (R), titános (T).

c. A(3)..... típusa (egyedi-,kis sorozat-,sorozat- vagy tömeggyártás) is a mérési módszerek és a mérőeszközök magválasztásának egyik feltételét képezi.

II.3. Rajzolja le a a vizsgalapra, és egészítse ki az alábbi ábrát, az adott kötés létrehozásához, helyes sorrendben használt elemekkel.

(10p.)



II.4. Tanulmányozza az ábrán látható tolómércét, és írja le:

(10p.)

- a három számozott alkotóelem megnevezését;
- a mért érték megjelenítési módját;
- milyen irányba mozdul el a nóniusz, ha a mérendő alkatrész előrelátható mérete 11,5 mm, és a jelenleg mutatott érték 11,39 mm.

