

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 024

- II.1.** Határozza meg a hegesztési technológia folyamatát. **(4p)**
- II.2.** Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt: **(6p)**
- a.** A.....(1)....., az adott mérőeszközzel mérhető legnagyobb és legkisebb érték közötti különbséget jelenti.
 - b.** A(2).....egy rendszernek azon képessége, hogy meghibásodás nélkül működjön egy adott időintervallum alatt.
 - c.** A mérőeszköz azon tulajdonságát, hogy a mérendő mennyiség valódi értékéhez minél közelebbi értéket mutasson,.....(3)..... nevezzük.
- II.3.** Sorolja fel a gázlánggal történő forrasztás létrehozásához szükséges műveleteket. **(10p)**
- II.4.** Osztályozza a szegecseket és sorolja fel a szegecselt kötések előnyeit. **(10p)**