

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 021

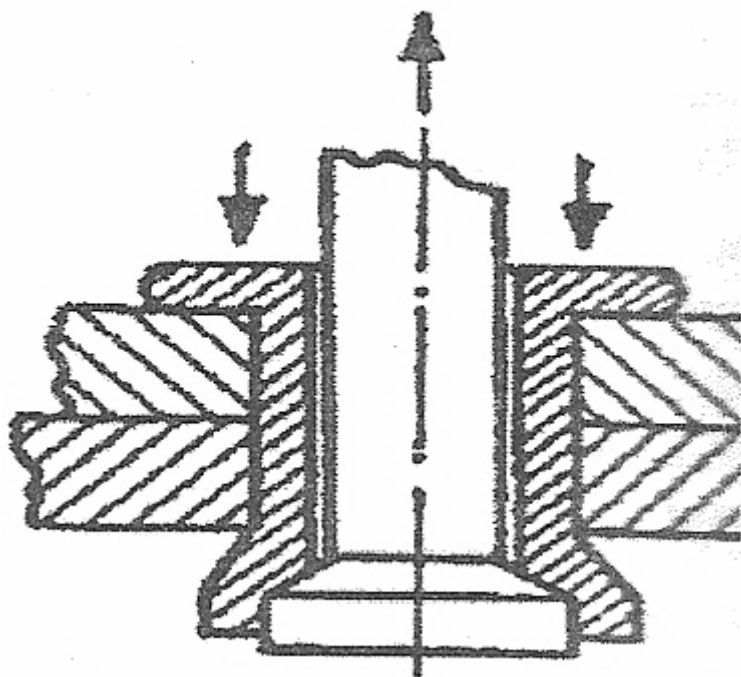
II.1. Nevezzen meg négy különböző kötésű hegesztési varratfajtát, a hegesztendő darabok viszonylagos helyzete szerint. **(4p)**

II.2. Írja a vizsgalapra az alábbi kijelentések esetében, a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt. **(6p)**

- A(1)..... tartomány, az adott mérőeszközzel mérhető legnagyobb és legkisebb érték közötti különbséget jelenti.
- A(2)..... ,a tompa kötésű szegecselésnél használt összekötő elemek.
- Ívhegesztésnél az elektromos ív ...(3).....hatását használják fel az anyagok megolvasztására.

II.3.Sorolja fel a mérőeszközök metrológiai és gazdasági mutatóit. **(10p)**

II.4. Az alábbi ábra két alkatrésznek szegecseléssel létrehozott kötését ábrázolja. **(10p)**



- Azonosítsa a használt szegecs típusát.
- Nevezze meg a művelethez használt célszerszámot.
- Magyarázza meg a kötés létrehozásának módját.