

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 017

Válaszoljon a vizsgalapon az alábbi elvárásokra:

10p.

1. Milyen jelenség játszódik le a forrasztott kötések létrehozásakor.
2. Egy mérőeszköz helyessége azt a tulajdonságot jelenti, amely szerint a kimutatott érték mennyire közelíti meg a mennyiség értékét.
3. A egy mérték vagy műszer azon jellemzője, hogy ugyanazon mennyiség mérésénél, azonos feltételek mellett, kapott értékek minél kevésbé térjenek el egymástól.
4. Két vagy több alkatrész, lemez, idom vagy síkfelületű darab kötését, szegecsnek nevezett gépelemmel valósítjuk meg.
5. Írja le a zsugorkötés melegítési hőmérsékletének kiszámításához használt alábbi összefüggés helyes alakját:

10p.

$$t = t_d + t_a - t_s \text{ [}^\circ\text{C]}, \text{ ahol: } - t_d \text{ a furat kitágulásához szükséges hőmérséklet}$$

t_a a környezet hőmérséklete
 t_s biztonsági hőmérséklet

6. A hegesztett kötés egy nem oldható kötés.
- a. Pontosítsa az adalékanyag külső felületének három lehetséges alakját.
- b. Soroljon fel kettőt a hegesztett kötések előnyeiből.

10p.