

II. TÉTEL (30 pont) – Varianta 004

II.1. Írja a vizsgalapra a hiányzó részeknek megfelelő helyes információt. **(6p.)**

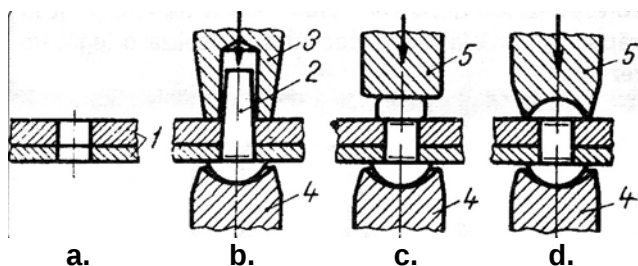
a. Az érzékenységet, a mérőműszereken észlelt kimenő mennyiség(1)..... és az előidéző bemenő mennyiség változásának aránya adja meg.

b. A legtöbb mérőeszköz típust leginkább a(2)..... befolyásolja.

c. Forrasztáskor, az alapanyagnak a forrasztóótvözzel való.....(3)..... alapuló fizikai jelenség játszódik le.

II.2. Soroljon fel négy olyan kritériumot, amelyeknek alapján a megmunkálási pontosság mérő- és ellenőrző eszközeit, valamint módszereit megtervezik, kiválasztják és meghatározzák a rendeltetésüket a gépgyártásban. **(4p.)**

II.3. Tanulmányozza az alábbi ábrát, amely a kézi szegecscselés kivitelezési munkafázisait ábrázolja.



a) Nevezze meg a 2, 3, 4, 5 számozású elemeket.

b) Nevezze meg a b, c, d ábrán bemutatott szegecscsötés létrehozásának fázisait. **(10p.)**

II.4. Az ábrán sorrendben a következők láthatók.

a. keményforrasztású varrat, hegesztési varrat

b. tompa kötésű hegesztési varrat, sarok hegesztési varrat

c. sarok hegesztési varrat, élvarrat

d. élvarrat, sarok hegesztési varrat

(10p)

