

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 082

I.1. Írjátok a vizsgalapra az alábbi követelmények esetében (1-5), a helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p)**

1. A forrasztásnál használt folyasztószerek szerepe:
 - a. eltávolítani a forrasztandó alkatrészek felületéről a fémoxidokat.
 - b. növelni a forrasztott kötés ütközési (sokk) szilárdságát
 - c. lehetővé tenni a nagy terhelések átvételét
 - d. növelni a mechanikai szilárdságát
2. A mikrométeres csavar, amely a mikrométer alkotórésze, egy:
 - a. mérőcsavar
 - b. tömítőcsavar
 - c. rögzítőcsavar
 - d. szorítócsavar
3. A mérőszalag a hosszúságra egy::
 - a. beosztásos mérce
 - b. végmérce
 - c. közvetett mérce
 - d. vegyes mérce
4. A légköri nyomásnál kisebb nyomás (alulnyomás) mérhető:
 - a. barométerrel
 - b. vákuumméterrel
 - c. turométerrel
 - d. hozammérővel
5. Az ohmmérők mérőeszközök, amelyek mérik az:
 - a. elektromos teljesítményt;
 - b. elektromos ellenállást;
 - c. elektromos energiát;
 - d. elektromos feszültséget.

I. 2. Az A oszlopban mért fizikai mennyiségek, a B oszlopban pedig mérőeszközök találhatók. Írjátok a vizsgalapra az A oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10 p)**

A. Mért mennyiség	B. Mérőeszköz
1. hosszúság	a. szögvonalzó
2. szint	b. tolómérce
3. szög	c. szintmérő
4. felület	d. planiméter
5. térfogat	e. dinamométer
	f. térfogatós adagoló

I. 3. Irjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét, majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10 p)**

- a.** A legismertebb sokszorosító módszer, két tömeg összehasonlítása egy egyenlőtlen karú mérleggel.
- b.** A tolómérce mérési pontossága 0,01mm.
- c.** A bordáskötés egy rögzített (fix) nem oldható kötés.