

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE  
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

**I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 077**

I.1. Írjátok a vizsgalapra az alábbi követelmények esetében (1-5), a helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p)**

1. A tolókával és mérőléccel ellátott hosszúságmérő eszközök csoportjához tartoznak a:  
a) tolómércék és mikrométerek  
b) tolómércék és körzők  
c) tolómércék és mérőhasábok  
d) tolómércék és zoométerek
2. A hosszanti ékkötések legnagyobb hátránya, hogy rezgő üzemmódban felléphetnek:  
a) aránylag kis tengelyirányú elmozdulások  
b) aránylag nagy tengelyirányú elmozdulások  
c) aránylag nagy sugárirányú (radiális) elmozdulások  
d) aránylag kis sugárirányú (radiális) elmozdulások
3. A mikrométeres csavar egy:  
a) tömítőcsavar  
b) mérőcsavar  
c) rögzítőcsavar  
d) szorítócsavar
4. A tolómércék mérési pontossága lehet:  
a) 0,1mm; 0,001mm; 0,01mm  
b) 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm  
c) 0,1mm; 0,2mm; 0,5mm  
d) 0,1mm; 0,02mm; 0,005mm
5. A bordáskötések az alábbi nyomatékok átvitelére használatosak:  
a) nagy csavarónyomatékoknak, amikor szükséges a tengelyirányú elmozdulás is  
b) kis csavarónyomatékoknak, amikor szükséges a tengelyirányú elmozdulás is  
c) nagy hajlítónyomatékoknak, amikor szükséges a tengelyirányú elmozdulás is  
d) kis hajlítónyomatékoknak, amikor szükséges a tengelyirányú elmozdulás is

I2. Az **A** oszlopban **a csavarmenet jellemzői**, a **B** oszlopban pedig az **ezen jelölése** található. Írjátok a vizsgalapra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p)**

| <b>A (csavarok jellemzői)</b> | <b>B (jellemzők jelölése )</b> |
|-------------------------------|--------------------------------|
| 1. menetemelkedés             | a. $\alpha$                    |
| 2. profilszög                 | b. p                           |
| 3. külső átmérő               | c. d; D                        |
| 4. belső átmérő               | d. H                           |
| 5. menetmagasság              | e. l                           |
|                               | f. $d_1, D_1$                  |

**I3.** Irjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (**a, b, c**), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek

**(10p)**

- a.** A mikrometer, a hosszúság mérésének eszköze, amelynek működése, a mikrométeres csavar haladó (transzlációs) mozgásának forgómozgássá való átalakításán alapszik.
- b.** A Bourdon csöves manometer felépítésében van egy rugalmas cső, amely nagyon nagy erők mérését teszi lehetővé.
- c.** A bordáskötésekben a változó igénybevétel fokozott kopást eredményez.