

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 071

I.1. Írjátok a vizsgalapra az alábbi követelmények esetében, a helyes válasznak megfelelő betűt . **(10p)**

1. A szögek mérésére használt goniometrikus készülékek csoportjába tartoznak:

- a. légbuborékos vízmérték, műhelymikroszkóp, szinuszvonalzó;
- b. szögmérő, légbuborékos vízmérték, osztófej, mikroszkóp;
- c. szinuszvonalzó, tángensvonalzó, szögmérő, szögvonalzó
- d. szögvonalzó, szöghasáb, szögmérő, légbuborékos vízmérték.

2. A víz 100⁰ C-os forráspontja egyenértékű a Kelvin skálán :

- a. 373,16⁰K;
- b. 273,16⁰K;
- c. 100⁰K;
- d. 473,16⁰K.

3. A ponthegeesztés lehet egy:

- a. ömlesztő hegeesztés
- b. sajtoló hegeesztés;
- c. folyató hegeesztés;
- d. szikra hegeesztés.

4. Anyával és ászokcsavarral létrehozott kötés:

- a. egy nem oldható kötés;
- b. egy rugalmas szorító kötés, köztes elem nélkül;
- c. egy csavarkötés;
- d. egy rugalmas kötés.

5. Az ohmmérő mérőeszköze az:

- a. elektromos teljesítménynek;
- b. elektromos ellenállásnak;
- c. elektromos energiának;
- d. elektromos feszültségnek.

I.2. Az A oszlopban a kötések jellegzetes elemei, a B oszlopban pedig különböző kötéstípusok találhatók. Írjátok a vizsgalapra az A oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p)**

A. Kötőelemek	B. Kötések
---------------	------------

1. szegecsek 2. ékhornyos tengely 3. csavarok 4. bordás kerékagy 5. csavarrugók	a. bordáskötések b. csavarkötések c. rugalmas kötések d. ékkötések e. hegesztett kötések f. szegecskötések
---	---

I.3 Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (a, b, c), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10p)**

- a.** Az ászokcsavarral és anyával létrhozott kötés két menetes alkatrészt kapcsol össze, egyik a befogott, másik a befogó elem.
- b.** Az Ubbelohde viszkozimétert a viszkozitás meghatározására használják, egy kapilláris csövön való átfolyás módszerével.
- c.** A tömörítés az a művelet, amely által eltávolítják a szegecsvégek által befogott anyagot.