

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 068

I.1. Írjátok a vizsgalapra az alábbi követelmények esetében (1-5), a helyes válasznak megfelelő betűt. (10p)

1. A mellékelt ábrán látható készülék az alábbiak mérésére szolgál:
a. a fogaskerekek fogzatának geometriája
b. tolómércék
c. külső méretek
d. belső átmérők
2. A mellékelt ábrán látható készülék az alábbiak mérésére szolgál:
a. a fogaskerekek fogzatának geometriája
b. tolómércék
c. külső átmérők
d. belső méretek
3. A szegecskötések egyik előnye:
a. összeszerelhetők melegen az anyagok
b. szegecselhetők eltérő anyagok
c. szegecselhetők vasalapú anyagok
d. összeszerelhetők a nagy darabok
4. A szilárd illesztésű szorítókötések egyik előnye:
a. kis csavarónyomatékok továbbítása
b. nagy, váltakozó akár sokszerű csavarónyomatékok továbbítása
c. nagyfokú pontosságot igényel a kivitelezése
d. nagy méretűek
5. A mellékelt ábrán látható gépelem megnevezése:
a. Grower alátét
b. rugalmas gyűrű
c. kétszárnyú alátét
d. sasszeg



I.2. Az **A** oszlopban az ipari folyamatokra jellemző különböző műszaki mennyiségek, a **B** oszlopban pedig mérőeszközök találhatók. Írjátok a vizsgalapra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást.

(10p)

A. Műszaki mennyiségek	B. Mérőeszközök
1. mértani	a. vákuuméter
2. mechanikai	b. sűrűségmérő
3. fizikai-kémiai	c. planiméter
4. hő vagy termikus	d. ohmmérő
5. elektromos	e. kijelző
	f. hőmérő

I.3. Irjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (**a, b, c**), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. Indokoljátok meg a **b** és **c** kijelentések válaszait. **(10p)**

- a.** A tengelyeknél használt sima idomszerek villa vagy gyűrű alakúak.
 - b.** A bevont fémelektrodás hegesztésnél az adalékanyagot maga az alapanyag szolgáltatja.
 - c.** A hosszanti ékeket az összeszerelendő alkatrészek tengelyéhez képest keresztirányban szerelik.
-