

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 065

I.1. Írjátok a vizsgalagra az alábbi követelmények esetében (1-5), a helyes válasznak megfelelő betűt. (10p.)

1. A szögeknél használt végmércék a:
 - a. szögmérők;
 - b. szöghasábok;
 - c. légbuborékos vízmérték;
 - d. műhelymikroszkóp.
2. A mikrométerek mérési pontossága:
 - a. 1 mm;
 - b. 0,1 mm;
 - c. 0,02 mm;
 - d. 0,001 mm.
3. Az állandó nyílású kulcsok olyan kéziszerszámok, amelyeket használnak a:
 - a. rögzítőszeges kötéseknél;
 - b. kúpos szorító kötéseknél;
 - c. bordás kötéseknél;
 - d. csavarkötéseknél.
4. A vonalzóval való hosszúságmérés módszere:
 - a. közvetlen összehasonlító;
 - b. sokszorosító;
 - c. közvetett összehasonlító;
 - d. memóriás.
5. A víz forráspontja (100°C-on) a Kelvin skálán egyenértékű:
 - a. 273,16 K;
 - b. 100 K;
 - c. 373,16 K;
 - d. 473,16 K.

I.2. Az **A** oszlopban különböző **Mérőeszközök**, a **B** oszlopban pedig a **Mért mennyiségek** találhatók. Írjátok a vizsgalagra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. (10p.)

A. Mérőeszközök	B. Mért mennyiségek
1. Bourdon csöves készülék	a. elektromos áramerősség
2. szárnyalapátos fogyasztásmérő	b. ivóvíz mennyiség
3. tizedesmérleg (hídmérleg)	c. nyomás
4. ampermérő	d. tömeg
5. hőelem	e. hőmérséklet
	f. fordulatszám

I.3. Írjátok át a vizsgalagra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (**a, b, c**), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítélték. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. (10p.)

- a.** Az oldható kötések lehetővé teszik az ismételt szét- és összeszerelést, az alkatrészek károsodása nélkül.
- b.** Az elsődleges etalonok a „mértékegységek átadására” szolgálnak más, magasabb rendű metrológiai jellemzőkkel rendelkező etalonoknak.
- c.** A bordáskötéseket a kis csavarónyomatékok továbbítására használják, ha szükséges egy tengelyirányú elmozdulás is.