

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 060

I.1. Îrjâtok a vizsgalâpra az alábbi követelmények esetében **(1-5)**, a helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p.)**

1. A rugólapokat gyártják:
 - a. rudakból;
 - b. fémlemezektől;
 - c. huzalokból;
 - d. csövekből.
2. A hosszanti vezető ékeket (siklóreteszek) csavarral rögzítik , hogy elkerülhetô legyen:
 - a. a kifordulásuk a horonyból;
 - b. a súrlódás;
 - c. az önrögzítés;
 - d. a felmelegedés;
3. A csavart nem használják mint mozgásközvetítő a:
 - a. satunál;
 - b. csavarorsós emelőnél;
 - c. csavaros présnél;
 - d. tolómércénél.
4. Közvetett mérési módszert alkalmaznak a:
 - a. rugalmas elemű manométernél ;
 - b. folyadékoszlopos manométernél;
 - c. egyenlő karú mérlegnél;
 - d. egyenlőtlen karú mérlegnél.
5. A hidrosztatikai mérleget használják:
 - a. tömeg mérésére;
 - b. súly mérésére;
 - c. sűrűség mérésére;
 - d. térfogat mérésére.

I.2. Az **A** oszlopban különböző *Mérőeszközök* , a **B** oszlopban pedig a megfelelő *Mért mennyiségek* találhatók. Írjâtok a vizsgalâpra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p.)**

A. Mérőeszközök	B. Mért mennyiségek
1. ohmmérő	a. elektromos energia
2. vízmérő	b. térfogat
3. mérőlombik	c. szint
4. membránszelencés (kapszula) manométer	d. ivóvíz mennyiség
5. indukciós fogyasztásmérő	e. elektromos ellenállás
6. úszókás (traduktor) jelátalakító	

I.3. Irjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (**a, b, c**), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek.

(10p.)

- a.** A beszorult csavaranya meglazításának megkönnyítése céljából petróleumot öntenek rá.
- b.** Az összeszerelendő alkatrészek furatait, amelyekbe a rögzítőszegeket behelyezik, külön-külön dörzsárazzák.
- c.** Elkészítésük után, tüskére húzva végzik a csavarrugók ellenőrzését.