

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE

Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 053

I.1 Írjátok a vizsgalapra az alábbi követelmények esetében a helyes válasznak megfelelő betűt. **(10 p)**

1. A rugóval kivitelezett kötések:
 - a. nem oldható kötések
 - b. köztes elemmel megvalósított kötések
 - c. zsugorkötések
 - d. állandó alakváltozás általi kötések
2. A sűrűség mérése megvalósítható:
 - a. viszkoziméterrel
 - b. elektronikus órával
 - c. mérőrudas hőmérővel
 - d. sűrűségmérővel
3. A hegesztett kötés magába foglalja az alábbi elemeket:
 - a. szegecs, heveder, ellentartó
 - b. anya, csavar, alátét
 - c. elektróda, lemezek, adalékanyag
 - d. menetes alkatrész, csavar
4. Ohmmérővel mérik az:
 - a. elektromos feszültséget
 - b. elektromos ellenállást
 - c. potenciál különbséget
 - d. elektromos áramerősséget
5. A fogaskerek fogvastagságának mérése megvalósítható:
 - a. fogaskerék idomszerekkel
 - b. tolómércékkel és körzőkkel
 - c. külső tolómércékkel és mérőhasábokkal
 - d. fogmérő tolómércékkel

I.2. Az **A** oszlopban különböző *Mérőeszközök*, a **B** oszlopban pedig az ezekhez tartozó *Mért mennyiségek* találhatók. Írjátok a vizsgalapra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p)**

A. Mérőeszközök

1. tolómérce
2. tahométer
3. Mohr-Westphal mérleg
4. beosztásos henger
5. ohmmérő

B. Mért mennyiségek

- a. sűrűség
- b. elektromos ellenállás
- c. forgási sebesség
- d. hosszúság
- e. szög

f. térfogat

1.3. Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés **(a, b, c)** megfelelő betűjét, majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10p)**

- a. Az idomszerek osztásjellel ellátott hosszmértékek.
- b. A mérőléccel való térfogatmérés egy közvetlen mérési módszer.
- c. A hosszanti ékek hosszanti tengelye párhuzamos az összeszerelendő alkatrészek közös tengelyével.