

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÉTEL (30 pont) – Varianta 035

I.1. Írjátok a vizsgalapra, az alábbi követelmények (1 – 5) mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p)**

1. A harántékeket szerelése történik:
 - a. függőleges helyzetben
 - b. az összeszerelendő alkatrészek tengelyével párhuzamosan
 - c. a tengely hosszában
 - d. az összeszerelendő alkatrészek tengelyére merőlegesen
2. A rögzítőszegek gyártására használt szokásos anyag:
 - a. szénacélok OL50, OL60
 - b. gömbgrafitos öntvény
 - c. ötvözött acélok
 - d. hengerelt acél OL37
3. A hornyok asszimilálhatók:
 - a. Sarkos (orros) ékekhez
 - b. hosszanti reteszekhez
 - c. nem oldható kötésekhöz
 - d. csapszeges kötésekhöz
4. A függőleges síkbeli mérésekhez használt mérőszalag megnevezése:
 - a. zseb mérőszalag
 - b. üvegszálas mérőszalag
 - c. közönséges mérőszalag
 - d. nehezékes mérőszalag
5. A csavarkötések biztosítása megvalósítható:
 - a. lapos alátétkarikával
 - b. fej nélküli csavarral
 - c. sasszeggel
 - d. szárnyas anyával

I.2. Az **A** oszlopban különböző **mérőeszközök**, a **B** oszlopban pedig a felhasználás **célja** található. Írjátok a vizsgalapra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p)**

A. Méréőszközök	B. Cél
1. sík-párhuzamos lemezek	a. felületek területének mérése
2. poláris planiméter	b. térfogat mérése
3. úszókás traduktor (jelátalakító)	c. felületek síklapúságának meghatározása
4. térfogatos adagolók	d. szögek mérése
5. goniometrikus készülék	

6. szögvonalzó

e. szintmérés

I.3. Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét, majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítélték. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10p)**

- a.** A szinuszvonalzó és a tangensvonalzó a közvetlen szögmérő készülékek csoportjához tartoznak.
- b.** A mérőballonok (beosztásos lombik) nagy pontossággal nagy térfogatokat mérnek.
- c.** A lapátos fogyasztásmérő a gyorsulás mérésének eszköze.