

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 028

Îrjâtok a vizsgalâpra, az alábbi követelmények (1 – 5) mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p.)**

1. A tolómérce egy olyan mérőeszköz, amely mér:
 - a. mechanikai mennyiségeket
 - b. fizikai- kémiai mennyiségeket
 - c. mértani mennyiségeket
 - d. villamos mennyiségeket
2. A voltmérő által mért elektromos mennyiség jelölése:
 - a. U;
 - b. V;
 - c. u;
 - d. v.
3. Két alkatrész nem oldható kötését hozza létre a:
 - a. sajtolás
 - b. ék
 - c. rugalmas elemek
 - d. kúpok
4. A szegecskötés szerelési folyamatán belül, a furatok középpontjainak bepontoszása:
 - a. szegecselés előkészítő művelete;
 - b. előrajzolás művelete;
 - c. lemezfúrás művelete;
 - d. alkatrészek illesztése szegecseléshez.
5. A goniometrikus készülékek mérnek:
 - a. felületet;
 - b. hőmérsékletet;
 - c. súlyokat;
 - d. szögeket.
6. Az **A** oszlopban különbözô *kötéstípusok*, a B oszlopban pedig különbözô összeszerelendô *gépelemek* találhatók. Írjâtok a vizsgalâpra az **A** oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást : **(10p.)**

A. Kötéstípusok	B. Gépelemek
1. ékkötés	a. süllyesztett fejű szegecs
2. rugalmas elemű kötés	b. koronás anya
3. szegecskötés	c. haránték
4. menetes alkatrészek kötése	d. bordás kerékagy
5. bordáskötés	e. hengeres csavarrugó

f. gördülőcsapágý

Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét, majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentést / kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igaz / igazak legyenek. **(10p.)**

7. A haránték a nem oldható kötés gépeleme.

8. A rugók olyan gépelemek, amelyeknek spirálszelvénye csak köralakú lehet.

9. Két, tompakötésű lemeznek szegecseléssel történő összekapcsolásához legalább egy hevedert használunk.