

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 025

I.1. Írátok a vizsgalpra, az alábbi követelmények mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt. (10 p)

1. A tömegek összehasonlítása egyenlő karú mérleggel egy:
 - a. közvetlen mérési módszer, kiegészítő összehasonlítással;
 - b. közvetlen mérési módszer, közvetett összehasonlítással;
 - c. közvetlen mérési módszer, sokszorosító összehasonlítással;
 - d. közvetett mérési módszer.
2. Az alkatrészek szerelése érdekében alkalmazott hántolási műveletet az alábbi szerszámokkal végzik:
 - a. reszelők;
 - b. köszörű korongok;
 - c. hidegvágók;
 - d. hántolók.
3. Egy elektromos mérőeszköz mérési információja :
 - a. mérési lánc;
 - b. érzékenység;
 - c. metrológiai jel;
 - d. pontosság.
4. Melyek azok az okok, amiért az analitikus mérlegeket elszigetelve, üvegbura alatt tartják ?
 - a. mert a mérést befolyásolják a környezeti tényezők;
 - b. hogy védve legyenek a sokkhatásoktól;
 - c. a könnyebb szállítás érdekében;
 - d. esztétikai szempontok miatt.
5. A háromszögű Whitworth menet menetemelkedése az egy collra eső menetszámbamban van kifejezve. Mennyi a coll (angol hüvelyk) értéke mm-ben kifejezve ?
 - a. 1 coll = 23,5mm;
 - b. 1 coll = 25,4mm;
 - c. 1 coll = 1mm;
 - d. 1 coll = 24,5mm.

I.2 Az **A** oszlopban a mechanikai mennyiségek különböző mérőeszközei, a **B** oszlopban pedig mechanikai mennyiségek találhatók. Írátok a vizsgalpra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. (10 p)

A. Mérőeszközök	B. Mechanikai mennyiségek
1. fogasztásmérők	a. erő
2. dinamométerek	b. nyomás
3. gyorsulásmérők	c. forgási sebesség
4. sebességmérők	d. gyorsulás
5. manométerek	e. hozam
6. tahométerek	

I.3 Írátok át a vizsgalpra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét majd írátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítélik. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. (10 p)

- a) A hosszúság mérésére használt végmércék értékei jelentik a mérés tengelyére merőleges végfelületek közötti távolságot.
- b) A külső menetvágást menetfúrókkal végzik.

c) A körszámlapos mérőóra beosztásos skálájának 100 osztásjele van, a tapintó 1 mm-es elmozdulása a mutató 180°-os elfordulását eredményezi.