

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

**Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI
MECANICE**

Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 019

I.1.Îrjâtok a vizsgalapra, az alábbi követelmények (1 – 5) mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt. **(10p)**

1.A belső kúposág ellenőrzésére használt kalibrált golyók megnevezése:

- a. hézagmérők
- b. kaliberek
- c. gömbök
- d. mérőhasábok

2. A fogaskerek szerkezeti elemeinek mérésére használatos eszközök:

- a. emelőkaros mikrométer
- b. vonalzők
- c. fogaskerékmérő mikrométer
- d.fogaskerekre használt kaliberek

3. A goniometrikus készülékek csoportjához tartoznak:

- a. szögmérők
- b. mikrométerek
- c. szögvonalzők
- d. szöghasábok

4. Íves retesznek tekintik a:

- a. harántékeket
- b. rögzítő szegeket
- c. hosszanti szorítóékeket
- d. szorítás nélküli reteszeket

5. Egy csavarkötésnél, az anyának csavarhoz való rögzítése megvalósítható:

- a. ellenanyával
- b. Grower alátéttel
- c. rugalmas betétű csavarral és csavaranyával
- d. visszahajlított szélű alátétlemezzel

I.2. Az A oszlopban különböző Mérendő mennyiségek, a B oszlopban pedig Mérőeszközök találhatók. Írjâtok a vizsgalapra az A oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. **(10p)**

A. Mérendő mennyiségek

B. Mérőeszközök

1. hosszúságok

a. beosztásos mérőhengerek

- | | |
|---------------|------------------|
| 2. szögek | b. szögmérők |
| 3. térfogatok | c. dinamométerek |
| 4. területek | d. manométerek |
| 5. erők | e. mikrométerek |
| | f. planiméterek |

I.3. Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét majd írjátok mellé az I betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a H betűt, ha a kijelentést hamisnak ítéletek. A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10p)**

- A tolómérce mérési pontossága lehet: 0,01 mm; 0,002 mm; 0,0001 mm.
- A kaliberek vagy idomszerek olyan, különböző átmérőjű golyók, amelyeket belső kúposágok ellenőrzésére használnak.
- A harántékeket a hosszanti tengelyükkel, az összekötendő alkatrészek tengelyére merőlegesen szerelnek.