

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

**Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI
MECANICE
Proba E**

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 016

I.1. Írjátok a vizsgalapra, az alábbi követelmények mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt. **10p.**

1. A tolómércék mérési pontossága lehet:

- a) 1mm; 0,5mm; 0,2mm;
- b) 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm ;
- c) 0,01mm; 0,05mm; 0,02mm;
- d) 0,1mm; 0,5mm; 0,2mm;

2. A mikrométerek mérési pontossága lehet:

- a) 0,1mm; 0,05mm; 0,02mm;
- b) 0,001mm; 0,02mm; 0,05mm;
- c) 0,01mm; 0,002mm; 0,001mm;
- d) 0,1mm; 0,5mm; 0,2mm;

3. Az erők mérésére használt készülékek megnevezése:

- a) tahométerek
- b) dinamométerek
- c) sűrűségmérők
- d) mérlegek

4. Az elektromos ellenállás mérésére használt eszközök megnevezése:

- a) ampermérő
- b) dinamométer
- c) ohmmérő
- d. voltmérő

5. A nyomás mérésére használt eszközök megnevezése:

- a) dinamométer
- b) manométer
- c) ohmmérő
- d) hozammérő

I.2. Az A oszlopban különböző *Mérőeszközök*, a B oszlopban pedig a *Mért mennyiségek* találhatók. Írjátok a vizsgalapra az A oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást

10p.

A. Mérőeszközök	B. Mért mennyiségek
------------------------	----------------------------

1. manometru	a. temperatură
2. hârtie de filtru	b. presiune
3. dinamometru	c. număr de rotații
4. tahometru	d. forță
5. mikrometru	e. lungime
	f. debit

I.3.. Irjaťok  a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (a, b, c,), majd irjaťok mellé az I bett, ha a kijelentést igaznak, vagy a H bett, ha a kijelentést hamisnak tlitek. Indokoljaťok meg a b és c kijelentések vlaszaıt

10p.

- A mikrometru mérési pontossága 0,1 mm.
- Grower alátétet hevederes szegecskötések megvalsıtsra használják.
- Az idomszerek vagy kaliberek hosszsgellenrz eszközök.