

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÉTEL (30 pont) – Varianta 008

I.1. Írjátok a vizsgalapra a helyes válasznak megfelelő betűt. (10 p)

- Induktív jelátalakító dinamométerrel mérik a:
 - térfogatot;
 - hozamot;
 - hőmérsékletet;
 - erőt.
- A tolómérce egy mérőeszköz, amellyel mérik a:
 - területet;
 - hosszúságot;
 - szögeket;
 - lineáris eltéréseket.
- A galvanométer egy olyan magnetoelektromos mérőműszer, amelyet használnak:
 - kis erősségű egyenáram mérésére;
 - váltakáram mérésére;
 - egyenáram és váltóáram mérésére;
 - nagy erősségű elektromos áram mérésére.
- A csavaranyák rendeltetésük szerinti osztályozása a következő:
 - hexagonális (hatlapú);
 - önrögzítő;
 - zárt anya;
 - rögzítő.
- A csavarral létrehozott kötés két olyan alkatrész összeszerelésére szolgál, amelyek lehetnek:
 - egyik menet nélküli átmenő furattal, másik menetes zsákfurattal;
 - mindkettő menetenélküli zsákfurattal;
 - mindkettő menetes, egyik az átfogott, másik a átfogó alkatrész;
 - mindkettő menetes zsákfurattal.

I.2. Az alábbi táblázat A oszlopában különböző Mérőeszközök a B oszlopban pedig Mért fizikai mennyiségek találhatók. Írjátok a vizsgalapra az A oszlop számjegyei és a B oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást. (10 p)

<i>A. Mérőeszközök</i>	<i>B. Mért fizikai mennyiségek</i>
1. ampermű	a. elektromos áramerősség
2. hozammű	b. nyomás
3. mérleg	c. hosszúság
4. manométer	d. hozam
5. mikrométer	e. tömeg
	f. hőmérséklet

I.3. Irjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (a, b, c,), majd írjátok mellé az I betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a H betűt, ha a kijelentést hamisnak ítélték.

A hamisnak vélt kijelentéseket alakítsátok át oly módon, hogy igazak legyenek. **(10 p)**

- a.** A mikrométer mérési pontossága 0,1 mm.
- b.** Az elektromos feszültséget egy voltmérőnek nevezett mérőeszközzel mérik.
- c.** A keresztirányú ékeket az összeszerelendő alkatrészek tengelyével párhuzamosan szerelik.