

EXAMENUL DE BACALAUREAT – 2008

Probă scrisă la: TEHNICI DE MĂSURARE ÎN DOMENIU, ASAMBLĂRI MECANICE
Proba E

Filieră Tehnologică, Profilul: tehnic, Specializările: mecanică

- Toate subiectele sunt obligatorii. Se acordă 10 puncte din oficiu.
- Timpul efectiv de lucru este de 3 ore.

I. TÊTEL (30 pont) – Varianta 001

I.1. Írjátok a vizsgalapra, az alábbi követelmények mindegyikére adott, helyes válasznak megfelelő betűt.

(10p)

- Három etalon (hiteles mintaérték) kategória létezik:
 - meghatározó, transzfer, hitelesítő;
 - megőrző, transzfer, meghatározó;
 - transzfer, bebizonyító, meghatározó;
 - hitelesítő, bebizonyító, meghatározó.
- A keresztirányú ékek hossz tengelyének szerelési helyzete:
 - párhuzamos az összeszerelendő alkatrészek tengelyével;
 - merőleges az összeszerelendő alkatrészek tengelyére;
 - ferde az összeszerelendő alkatrészek tengelyéhez képest;
 - bármilyen az összeszerelendő alkatrészek tengelyéhez képest.
- A térfogat os adagolóval méri a:
 - hozamot;
 - helyiségek térfogatát;
 - termelés mennyiségét;
 - folyadékok térfogatát.
- Ékek gyártására használnak:
 - OL 32, Am63, polivinilklorid;
 - OLC 45, Am 63, OL 42;
 - OL 32, OL 37, polivinilklorid;
 - OLC 35, Cu 5, inox (rozsdamentes) acél.
- Egy hajtótengely bordázatának profilja lehet:
 - háromszögű;
 - elikoidális;
 - fűrész;
 - hengeres.

I.2. Az **A** oszlopban különböző *Fizikai mennyiségek*, a **B** oszlopban pedig *Mértékegységek* találhatók. Írjátok a vizsgalapra az **A** oszlop számjegyei és a **B** oszlop megfelelő betűjelei közötti helyes társítást.

(10p)

A. Fizikai mennyiségek

- termodinamikai hőmérséklet
- elektromos áramerősség
- idő
- tömeg
- fényerősség

B. Mértékegységek

- másodperc
- Kelvin
- Amper
- candella
- kilogramm
- mol

I.3. Írjátok át a vizsgalapra mindegyik kijelentés megfelelő betűjét (**a, b, c,**), majd írjátok mellé az **I** betűt, ha a kijelentést igaznak, vagy a **H** betűt, ha a kijelentést hamisnak ítélték. Indokoljátok meg a **b** és **c** kijelentések válaszait. **(10p)**

- a.** A mikrométer mérési pontossága 0,1 mm.
- b.** A Grower alátétek a hevederes szegecskötéseknél használatosak.
- c.** A kaliberek vagy idomszerek ellenőrző eszközök.